



PERFIS PLÁSTICO

PERFIS REDONDOS PONTIAGUDOS

DESIGNAÇÃO	MEDIDA (MM)	PESO (KG/UNID)
REDONDO PONTIAGUDO 5X200	50 X 1970	3,5
REDONDO PONTIAGUDO 8X200	80 X 1970	9,1
REDONDO PONTIAGUDO 8X250	80 X 2470	11,4
REDONDO PONTIAGUDO 10X250	100 X 2470	17,5



PERFIS TÁBUA

DESIGNAÇÃO	MEDIDA (MM)	PESO (KG/UNID)
TÁBUA 10X2,5X200	100 X 25 X 1970	4,2
TÁBUA 10X2,5X250	100 X 25 X 2470	5,3
TÁBUA 14X2,5X200	140 X 25 X 1970	5,9
TÁBUA 14X2,5X250	140 X 25 X 2470	7,4
TÁBUA 10X5X250	100 X 50 X 2470	11,8



PERFIS QUADRADOS

DESIGNAÇÃO	MEDIDA (MM)	PESO (KG/UNID)
QUADRADO 4X4X200	40 X 40 X 1970	2,7
QUADRADO 6X6X250	60 X 60 X 2470	8,5
QUADRADO 10X10X250	100 X 100 X 2470	23



PERFIS RETANGULARES

DESIGNAÇÃO	MEDIDA (MM)	PESO (KG/UNID)
RETANGULAR 7X4X250	70 X 40 X 1970	6,7
RETANGULAR 10X8X250	100 X 80 X 2470	17,5
RETANGULAR 12X8X250	120 X 80 X 2470	23,5

As dimensões do perfil designadas em "MEDIDAS" corresponde a dimensão após retração e corte das extremidades para igualar o acabamento.

Deve ser o comprimento considerado para efeitos de projeto.

As medidas apresentadas poderão sofrer alterações devido às propriedades do material plástico.

Dimensões standard, para mais informações contacte-nos!

www.rodmarle.com

Geral@rodmarle.com
Tel.+351 918 049 320

CARACTERÍSTICAS DOS PERFIS

Valores abaixo indicados foram obtidos em ensaios realizados de acordo com as normas American Society for Testing and Materials (ASTM).

PROPRIEDADES MECÂNICAS	PROPRIEDADES	UNID	NORMA	PERFIL ECO-FRIENDLY	MADEIRA	OBSERVAÇÕES
COMPRESSÃO	DENSIDADE (PESO ESPECÍFICO)	KG/M3	AMOSTRAGEM	891 << 944	N. APLIC.	MEDIÇÃO DE DIVERSAS AMOSTRAS COM DIFERENTES GEOMETRIAS
	TENSÃO ROTURA COMPRESSÃO	MPa	ASTM D6108	17,46 << 21,74	N. APLIC.	PRESSÃO NECESSÁRIA PARA INSTABILIZAR ATÉ ATINGIR ROTURA
	MÓDULO ELASTICIDADE COMPRESSÃO			958 << 1256	N. APLIC.	RIGIDEZ DO MATERIAL
FLEXÃO	TENSÃO DE ROTURA FLEXÃO	MPa	ASTM D6109	11,73 << 16,07	N. APLIC.	TENSÃO NECESSÁRIA PARA FLETIR ATÉ ATINGIR A ROTURA DO MATERIAL
	MÓDULO ELASTICIDADE FLEXÃO			1268 << 1801	N. APLIC.	RIGIDEZ DO MATERIAL
EXTRAÇÃO	FORÇA DE EXTRAÇÃO DE PARAFUSOS	KN	ASTM D6117-A	3,0 << 3,16	2,0 << 3,0	FORÇA NECESSÁRIA PARA DESTRUIR LIGAÇÃO PREGOS: D 3,76MM X 60 MM PARAFUSOS : D 5,56 MM X 60 MM
	FORÇA DE EXTRAÇÃO DE PREGOS			0,83 << 1,06	0,5 << 1,2	

Dimensões standard, para mais informações contacte-nos!

www.rodmarle.com

Geral@rodmarle.com
Tel.+351 918 049 320